Datenblatt

MAX-100-2.25-P

Traglast 100 kg | Reichweite 2.25 m

Industrieroboter für hochpräzise Anwendungen

Der MAX-100 ist ein 6-Achs-Industrieroboter. Die Variante MAX-100 Precision ist ab Werk mit der Secondary Encoder Technologie an allen Achsen ausgestattet. Bei einer Traglast von 100 kg werden so Steifigkeiten erreicht, die dem 3-fachen dieser Traglast entsprechen. Dadurch können viel höhere Fertigungsgenauigkeiten erreicht werden, was den optimalen Einsatz in der additiven und subtraktiven Fertigung ermöglicht. Insbesondere bei Prozessanwendungen mit dynamischen Kräften und Bewegungen profitieren Sie von weniger Zeitaufwand, geringeren Kosten und kleineren Personalressourcen, da Optimierungen der Genauigkeit auf ein Minimum reduziert werden. In der Variante MAX-100 Basic ist der Industrieroboter auch ohne die Secondary Encoder Technologie erhältlich.

Angetrieben wird der MAX-100 durch die leistungsstärkste Siemens SINUMERIK ONE - der Premiumklasse unter den CNC Steuerungen. Die hohe CNC Performance zeichnet sich durch intelligente Regelalgorithmen aus und bietet vollintegrierte CAx und offline Programmierung. Sie profitieren von einer bekannten Bedienumgebung. Es wird kein Expertenwissen vorausgesetzt und das G-Code basierte Programmieren ermöglicht einen einfachen Einstieg.Nachträgliche Erweiterungen mit einer MAX Linear Rail oder einem MAX Machining Table sind jederzeit und problemlos möglich. Die Durchgängigkeit der Siemens Komponenten ermöglicht eine einfache Einbindung in die Siemens Umgebung.

Bestellen Sie jetzt und geniessen Sie höchste Präzision, maximale Flexibilität und Schweizer Qualität.

Technische Daten
MAX-100-2.25-P

Technische Eigenschaften

Typ	MAX-100-2.25-Precision
Traglast	100 kg/ 220 lb
Zusatzlast Achse 3	25 kg
Reichweite Achse 5	2244.50 mm
Anzahl der Achsen	6
Handvariante	Zentralhand
Endeffektor Achse 6	DIN ISO 9409-1 160 11 M12
Pneumatische Schnittstellen Achse 3	4x 5/3-Wege Ventil | 8x Ø 6 mm Steckverbindung
Elektrische Schnittstellen Achse 4	1x M23 6-polig bis zu 600 VAC 20A | 1x M17 17-polig für digitale I/O's | 1x M12 8-polig x-codiert |1x M12 8-Polig a-codiert
Auflösung der direkten Messsysteme DMS	A1-6: 29 Bit
Einbaulage	Boden, geneigt
Netzspannung	380 – 480 VAC, 50/60 Hz
Schutzklasse	IP65
Pose-Genauigkeit AP / Pose-Wiederholgenauigkeit RP	0,15mm / 0,05mm
Bahn-Genauigkeit AT / Bahn-Wiederholgenauigkeit RT	0,25mm / 0,05mm
Mehrfachrichtungspose-Genauigkeit vAP	0,02mm
Steuerung	Siemens SINUMERIK ONE
Gewicht (ohne Steuerung)	1150 kg
Aufstellfläche Roboter	1250 mm x 750 mm / 49,2 x 29,5 in
Umgebungstemperatur	+5°C bis +45°C
Relative Luftfeuchte	max. 95%
Geräuschpegel	< 80 dB

Geschwindigkeit und Bereich der Achsen

Achse	Bereich	Geschwindigkeit
Achse A1	± 181°	75° / s
Achse A2	+ 138° / - 73°	45° / s
Achse A3	+ 73° / - 178°	95° / s
Achse A4	± 300°	130° / s
Achse A5	± 95°	75° / s
Achse A6	± 181°	170° / s

Vergleich der Ausführungen

Variante	MAX-100 Basic	MAX-100 Precision
Hardware		
Steuerung	SINUMERIK 840 D sl / ONE	SINUMERIK 840 D sl / ONE
Direkte Messsysteme DMS		✔
Optional Frässpindel PDS 10 kW	✔	✔
Optional Frässpindel WEISS HSK A50 16,5 kW	✔	✔
Handbediengerät HT8 / HT10	✔	✔
Verwendung		
Pick & Place	✔	✔
Bestückung	✔	✔

CNC-Bearbeitung		✔
Additive Fertigungsverfahren	✔	✔