

Datenblatt

MAX-100-2.25-P



Traglast 100 kg | Reichweite 2.24 m

Industrieroboter für hochpräzise Anwendungen

Der MAX-100 ist ein 6-Achs-Industrieroboter. Die Variante MAX-100 Precision ist ab Werk mit der Secondary Encoder Technologie an allen Achsen ausgestattet. Bei einer Traglast von 100 kg werden so Steifigkeiten erreicht, die dem 3-fachen dieser Traglast entsprechen. Dadurch können viel höhere Fertigungsgenauigkeiten erreicht werden, was den optimalen Einsatz in der additiven und subtraktiven Fertigung ermöglicht. Insbesondere bei Prozessanwendungen mit dynamischen Kräften und Bewegungen profitieren Sie von weniger Zeitaufwand, geringeren Kosten und kleineren Personalressourcen, da Optimierungen der Genauigkeit auf ein Minimum reduziert werden. In der Variante MAX-100 Basic ist der Industrieroboter auch ohne die Secondary Encoder Technologie erhältlich.

Angetrieben wird der MAX-100 durch die leistungsstärkste Siemens SINUMERIK 840D sl - der Premiumklasse unter den CNC Steuerungen. Die hohe CNC Performance zeichnet sich durch intelligente Regelalgorithmen aus und bietet vollintegrierte CAx und offline Programmierung. Sie profitieren von einer bekannten Bedienumgebung. Es wird kein Expertenwissen vorausgesetzt und das G-Code basierte Programmieren ermöglicht einen einfachen Einstieg. Nachträgliche Erweiterungen mit einer MAX Linear Rail oder einem MAX Machining Table sind jederzeit und problemlos möglich. Die Durchgängigkeit der Siemens Komponenten ermöglicht eine einfache Einbindung in die Siemens Umgebung.

Bestellen Sie jetzt und geniessen Sie höchste Präzision, maximale Flexibilität und Schweizer Qualität.

Technische Eigenschaften

Typ	MAX-100-2.25-Precision
Traglast	100 kg
Zusatzlast Achse 3	25 kg
Reichweite Achse 5	2244.50 mm
Anzahl der Achsen	6
Handvariante	Zentralhand
Endeffektor Achse 6	DIN ISO 9409-1 160 11 M12
Pneumatische Schnittstellen Achse 5	4 x 5/3-Wegeventil 8 x Ø6mm Steckanschluss
Elektrische Schnittstellen Achse 4	1x M23 6-polig bis zu 600 VAC 20A 1x M17 17-polig für digitale I/O's 1x M12 DRIVE-CLiQ
Auflösung der direkten Messsysteme DMS	A1-2: 24 Bit A3-6: 23 Bit
Einbaulage	Boden, geneigt
Netzspannung	3AC 400V ±10% , 50/60Hz
Schutzklasse	IP54 und IP65 am Handgelenk
Wiederholgenauigkeit	0,04 mm
Bahn- Genauigkeit Prüfbahn	0,24 mm
Bahn- Genauigkeit diagonale Bahnfahrt	0,35 mm
Bahn- Wiederholgenauigkeit diagonale Bahnfahrt	0,06 mm
Steuerung	Siemens SINUMERIK 840 D sl
Gewicht (ohne Steuerung)	1150 kg
Aufstellfläche Roboter	800 mm x 740 mm
Umgebungstemperatur	+5°C bis +45°C
Relative Luftfeuchte	max. 95%
Geräuschpegel	< 80 dB

Geschwindigkeit und Bereich der Achsen

Achse	Bereich	Geschwindigkeit
Achse A1	± 181°	75° / s
Achse A2	+ 138° / - 73°	45° / s
Achse A3	+ 73° / - 178°	95° / s
Achse A4	± 300°	130° / s
Achse A5	± 95°	75° / s
Achse A6	± 181°	170° / s

Vergleich der Ausführungen

Variante	MAX 100 Basic	MAX 100 Precision
Hardware		
Steuerung	SINUMERIK 840 D sl	SINUMERIK 840 D sl
Direkte Messsysteme DMS		✓
Optional Frässpindel PDS 10 kW	✓	✓
Optional Frässpindel WEISS HSK A50 16,5 kW	✓	✓
Handbediengerät HT8	✓	✓
Anwendungen		
Pick & Place	✓	✓
Bestückung	✓	✓
CNC-Bearbeitung		✓

