

Datenblatt

MAX Linear Rail MLR-2000



Traglast 2000 kg | Gusslänge bis zu 3 m

kompakt - erweiterbar - begehbar

Die MAX Linear Rail MLR ist eine lineare Verfahrenseinheit für Industrieroboter. Die Variante MLR Precision ist ab Werk mit einem hochauflösenden Secondary Encoder ausgestattet. Durch den Secondary Encoder wird eine viel höhere Positioniergenauigkeit erreicht. Mit einer Traglast von 2000 kg eignet sich die MLR-2000 für viele Schwerlast-Industrieroboter im mittleren Traglastbereich. Die Erweiterbarkeit auf eine beliebige Reichweite ermöglicht auch den Aufbau kompletter Produktionslinien. Die kompakte Bauweise beansprucht wenig Platz und bietet höchste Zugänglichkeit. Die Lineareinheiten werden aus einem Guss hergestellt und sind in einer Länge von bis zu 6 m erhältlich. In der Variante MLR-2000 Basic ist die Linearachse auch ohne den Secondary Encoder erhältlich.

Angetrieben wird die MLR von zwei Siemens Getriebemotoren – als Master-Slave Ausführung. Beim Positionieren werden beide Motoren miteinander verspannt. Dadurch wird eine viel höhere Steifigkeit erreicht. Dynamische und hochpräzise Anwendungen lassen sich so, mit geringem Zeitaufwand bei der Optimierung der Genauigkeit, einfach realisieren.

Vergrossern Sie jetzt den Arbeitsraum Ihres Roboters.

Technische Eigenschaften

Typ	MLR-1750 Basic	MLR-1750 Precision
Tragfähigkeit	1750 kg	1750 kg
Länge	1 m / 3 m / 6m	1 m / 3 m / 6m
Verfahrgeschwindigkeit	1,5 m/s	1,5 m/s
Direktes Messsystem DMS		✓
Max. Länge DMS absolut		32m
Auflösung direktes Messsystem DMS		1 µm
Linearitätsabweichung DMS		±10 µm
Messwiederholgenauigkeit	N/A	± 1 µm
Antriebstechnologie	Master-Slave SIEMENS Getriebemotoren	Master-Slave SIEMENS Getriebemotoren
Art der Linearführung	Rollen	Rollen
Zahnstangenqualität	Q8	Q6
Energieversorgungskette	extern	extern
Bremssystem	pneumatische Klemmelemente	pneumatische Klemmelemente
Manuelle Bremslöseeinheit	auf dem Schlitten	auf dem Schlitten
Schmiersystem	impulsgesteuerte Schmiereinheit	impulsgesteuerte Schmiereinheit